



【三重】生産技術エンジニア(溶接)/スペイン発 自動車部品の設計~製造を行うグローバル企業/英語力活かせる！

引越越し費用・通勤時の高速道路利用料金のサポート/フレックスタイム制あり！

## 募集職種

### 採用企業名

ゲスタンプ・ホットスタンピング・ジャパン株式会社

### 求人ID

1501283

### 部署名

生産技術部生産技術課

### 業種

自動車・自動車部品

### 雇用形態

正社員

### 勤務地

三重県, 松阪市

### 給与

600万円～経験考慮の上、応相談

### 勤務時間

8:00～17:00 (フレックス勤務、コアタイムは10:00～15:00)

### 休日・休暇

年間休日121日

### 更新日

2024年11月28日 15:00

## 応募必要条件

### 職務経験

6年以上

### キャリアレベル

中途経験者レベル

### 英語レベル

日常会話レベル

### 日本語レベル

ネイティブ

### 最終学歴

高等学校卒

### 現在のビザ

日本での就労許可が必要です

## 募集要項

### 【募集要項 本ポジションの魅力】

- 英語力を活かし、グローバルな業務に挑戦
- フレックスタイムで柔軟な働き方が可能
- 生産技術のプロセス改善と最適化に従事

- ・世界標準に基づき、多様な視点で製造技術を設計

## 仕事の内容

当社の主要工程である熱間プレス・レーザー・溶接工程の内、溶接工程のプロセスエンジニアをご担当いただきます。

- ・アジア本社のエンジニアと協働し生産工程プロセスの検討・改善を進めて頂きます。プロセスには溶接工程でのモノづくりだけではなく、前後工程とのモノの流れや管理方法を含みます。
- ・当社標準や他工場と協調したプロセスの設計を、担当エンジニアと協業しながら検討します。必要に応じて日本独自の要件をフィードバックしながら日本工場として最適なプロセス構築を目指します。
- ・基本的にはISO、IATFに基づいたグローバルスタンダードをベースにプロセス設計を進めます。日本独自の基準に固執せずに幅広い視点でモノづくりを俯瞰できる事が求められます。プロセスの構築にあたっては前後工程との連携・整合性を取る為、国内外の社内担当者と協力していく事が求められます。
- ・生産準備を進めていく中で、顧客への状況報告や折衝などの顧客対応が求められます。

募集背景：業容拡大に向けた組織強化の為

## ■勤務条件

### 雇用形態

正規社員

### 試用期間

6か月間

### 想定年収

年収650万円程度

基本給 376,000円以上 固定残業代 88,156円以上(30H/月支給、30H超過分は別途残業代として支給)

※賞与ターゲットは月次給(基本給+固定残業代)の2ヶ月分。前年度実績平均 2.0ヶ月。

### 勤務時間

8:00～17:00 (フレックス勤務、コアタイムは10:00～15:00)

### 勤務地

三重県松阪市

伊勢中川駅より徒歩約30分

転勤無し

### 休日休暇

年間休日121日

### 福利厚生

○確定拠出年金、団体生命保険加入

○引っ越し費用のサポートあり

・Uターン・Iターン転職歓迎として、入社にあたって転居を伴う場合、引越費用実費(上限15万円・税抜金額)を弊社にて負担致します。

・精算には領収証の提出が必要となります。また赴任費用は対象外となります。

○所得税法上の非課税範囲内で高速道路代の会社負担可 (条件有り)

・条件：片道通勤距離40km以上、且つ高速道路の利用により通勤事情が著しく改善する場合、人事総務部長の承認により支給

・計算式：20日×往復高速道路代(割引前)×92.5%

---

## スキル・資格

### 必須

- ・自動車ボデー部品の製造・生産準備に携わった経験がある事。(部署は問わない)
- ・PDCA等の論理的な問題解決手法の実践
- ・TPS/IE手法、又は類似の問題解決技法を用いて問題解決を実践した経験
- ・良好なコミュニケーションスキル、対人関係能力

### 歓迎

- ・新規プロジェクトの立ち上げ経験
  - ・モノと情報の流れを理解し改善できる技能
  - ・車体部品メーカーでの生産技術の経験が5年以上
  - ・メールや社内チャットでコミュニケーションが出来る英語力(TOEIC\_500点以上)
- \*溶接加工の経験の有無は問わない

---

## 会社説明