



## 【光工場】 Specialist, Quality Project Management

### 募集職種

#### 採用企業名

武田薬品工業株式会社

#### 支社・支店

武田薬品工業

#### 求人ID

1474748

#### 業種

医薬品

#### 会社の種類

大手企業 (300名を超える従業員数) - 外資系企業

#### 雇用形態

正社員

#### 勤務地

山口県

#### 給与

800万円～900万円

#### 勤務時間

8:00～16:45

#### 休日・休暇

土曜、日曜、祝日、メーデー、年末年始など（年間123日程度）

#### 更新日

2024年07月23日 10:00

### 応募必要条件

#### 職務経験

3年以上

#### キャリアレベル

中途経験者レベル

#### 英語レベル

基礎会話レベル

#### 日本語レベル

ネイティブ

#### 最終学歴

高等学校卒

#### 現在のビザ

日本での就労許可が必要です

### 募集要項

Please note this job requires business level Japanese in speaking, writing, and reading.

#### ～About Takeda～

"Better Health for People, Brighter Future for the World" is the purpose of a company. We aim to create a diverse and inclusive organization where people can thrive, grow and realize their own potential while enabling our purpose. We continue

to innovate and drive changes that will transform the lives of patients. We're looking for like-minded professionals to join us.

Takeda is a global values-based, R&D-driven biopharmaceutical leader. We are guided by our values of Takeda-ism, which has been passed down since the company's founding. Takeda-ism incorporates Integrity, Fairness, Honesty, and Perseverance, with Integrity at the core. They are brought to life through actions based on Patient-Trust-Reputation-Business, in this order.

### <OBJECTIVES/PURPOSE>

光工場クオリティ部門全体のDX活動やCapex管理等様々なグローバルプロジェクトに積極的に携わっていただきます。

- ・光品質部門のメンバーは、品質変革の専門家となる。
- ・デジタル市場動向の調査・分析を行い、技術進化の機会を特定し、市場分析に基づいて提言を行う責任を負う。
- ・システムエンジニアリングスキルを活用して、光品質ロードマップに沿った新規技術導入計画を策定し、部門横断的なステークホルダーと協力して、これらの変革プロジェクトを管理又は実行する。
- ・光クオリティDD&Tイニシアチブを提案及び/又は実行する。
- ・光クオリティリーダーシップチーム（HQLT）だけでなく、部門横断的な利害関係者を含め、品質組織全体で協力し、コミュニケーションを行い、品質の変革を促進する。
- ・光工場品質部門の組織及びマインドセットの変革を成功させるために、さまざまな変更/変革及び継続的改善イニシアチブを実施する。
- ・ステークホルダーとのパートナーシップを通じて、品質文化イニシアチブを主導又は管理する。
- ・Quality Transformation Head及び光クオリティリーダーシップチーム（HQLT）への適時かつ有効な情報伝達及び上申プロセスに責任を負う。

### <ACCOUNTABILITIES>

- ・定義された戦略的品質変革プロジェクトを管理又は実行する。
- ・デジタル市場動向を調査・分析し、技術進化の機会を特定する。
- ・システム工学的観点を含めた新規技術導入計画を策定する。
- ・組織における光品質指定プロジェクト及び品質文化イニシアチブを管理又は促進する。
- ・適切なツール及びトレーニングを含め、サイトの品質組織全体で品質プロジェクト、イニシアチブ、プロセス改善及びベストプラクティスの共有を調整又は実行する。
- ・品質及びGMSGQ組織内の他部門との連携を推進する。
- ・業界の最新の発展や新たなテクノロジーについて常に最新情報を入手する。
- ・EHSプログラムの遵守を実行する。

### DIMENSIONS AND ASPECTS

#### <Technical/Functional (Line) Expertise>

- ・デジタル、オートメーション、MES、LIMS、AGILE、ラボエクセレンスの知識（あると望ましい）
- ・新規技術の採用及びデジタル戦略の計画及び実施における実績
- ・システムエンジニア又はデータサイエンスに強いバックグラウンド
- ・優れた分析スキルと問題解決スキル
- ・デジタルマーケティングや電子商取引の動向に関する知識（あると望ましい）
- ・品質変革プロジェクトと継続的な改善機会を開始するための分析スキルと問題解決スキル
- ・日本人の様々なレベルに効果的に到達するための適応的コミュニケーションとプレゼンテーションスキル
- ・GxP、ICH、その他の関連ガイドラインを含む現地及び国際的な規制に関する知識
- ・Microsoft Officeアプリケーション（Excel、PowerPoint、Word、Power BI）、AI/RPA、TrackWise逸脱/CAPA、変更管理管理（CCM）、SAP及び電子バッチ管理（EBM）システムに関する知識又はスキル

#### <Leadership>

- ・信頼できる関係を構築し、従来の考え方に建設的に挑戦し、男女の信頼を得て、主要なステークホルダーに影響を与え、チームリーダーやチームメンバーとして協力し、情報を共有し、チームで結果を出す能力などの優れた対人スキル
- ・GQ組織及び光工場全体でタケダのリーダーシップ行動を採用し例示する。
- ・変革エージェントとして行動するだけでなく、チーム目標の達成に向けてチームメンバーを効果的に主導し、動機付けする能力がなければならない。

#### <Interaction>

- ・HQLT及び品質部門のリーダーと連携する。
- ・部下、部門の同僚、GMSカウンターパートナーと頻繁に交流する。

#### <Innovation>

- ・製品の管理だけでなく、品質に関連する最新のプロセスやシステムについても最新の知識を有していなければならない。
- ・サイトの事業におけるコスト削減/品質及びプロセス改善を推進するための戦略的機会を特定し、実施する。
- ・「Quality Culture」、「eAGILE」、「Digital」の取り組みにより、従業員をリードし、エンゲージメントを図り、継続的な改善を推進します。

#### <Complexity>

- ・主要な利害関係者には、品質管理、品質保証、製造、サプライチェーン、流通、DD&T、製造科学、ファーマコビジランス、薬事及び保健当局が含まれるがこれらに限定されない。

### スキル・資格

#### <EDUCATION, BEHAVIOURAL COMPETENCIES AND SKILLS>

- ・IT及びデジタル、システム工学、データ解析、化学、薬学、工学、生物学又は関連分野における学士号が望ましい。
- ・製薬業界における以下の領域での経験:品質保証、品質管理、品質システム、製造、卓越性;製造、コンピュータシステム及びプロジェクト管理の要求事項の理解
- ・FDA CFR、ICH、GMP、guなど、医薬品に適用される規制及び法律に関する基礎知識

- ・優れたリーダーシップスキル（コミュニケーション、プロジェクト管理、意思決定、問題解決、チームビルディングなど）
- ・読み書き・会話において一定の英語力があることが望ましい。

---

## 会社説明