



## 品質およびSPCプロセス・エンジニア/Quality and SPC Process Engineer 7million

IT業界でのキャリアアップをサポートします！

### Job Information

**Recruiter**

Fidel Consulting KK

**Job ID**

1527652

**Industry**

IT Consulting

**Job Type**

Permanent Full-time

**Location**

Tokyo - 23 Wards

**Salary**

7 million yen ~ 10 million yen

**Refreshed**

March 18th, 2025 17:12

### General Requirements

**Minimum Experience Level**

Over 3 years

**Career Level**

Mid Career

**Minimum English Level**

Business Level

**Minimum Japanese Level**

Daily Conversation

**Minimum Education Level**

Bachelor's Degree

**Visa Status**

Permission to work in Japan required

### Job Description

**資格：**

- ・工学部または関連分野の学士号。
- ・最低3年以上の工業プロセスエンジニアリング、エンド・ツー・エンドSPC実施/最適化、プロセスベンチマーク/チューニングの経験、総合7年以上の経験。
- ・製造プロセスおよびシステムに関する豊富な知識
- ・プロセス分析と改善技術に精通していること。
- ・根本原因分析と是正処置の実施経験。
- ・PLC SCADAプログラミングの経験
- ・PythonやJavaなどのプログラミング言語に堪能であれば尚可。

日本語： 会話レベルの日本語力（日本語能力試験N4）、ビジネスレベルの英語力（必須

**Qualifications:**

- Bachelor's degree in Engineering or a related field.
- Minimum of 3+ years of experience in industrial process engineering, end to end SPC implementation/optimization, process benchmarking/tuning, and an overall 7+ years of experience.
- Strong knowledge of manufacturing processes and systems.
- Proficiency in process analysis and improvement techniques.
- Experience with root cause analysis and corrective action implementation.
- Exposure to PLC SCADA programming
- Proficiency in programming languages such as Python or Java is added advantage.

**Japanese Languages:** Conversational level Japanese (JLPT N4) and business level English required

---

## Required Skills

資格：

- 工学部または関連分野の学士号。
- 最低3年以上の工業プロセスエンジニアリング、エンド・ツー・エンドSPC実施/最適化、プロセスベンチマーク/チューニングの経験、総合7年以上の経験。
- 製造プロセスおよびシステムに関する豊富な知識
- プロセス分析と改善技術に精通していること。
- 根本原因分析と是正処置の実施経験。
- PLC SCADAプログラミングの経験
- PythonやJavaなどのプログラミング言語に堪能であれば尚可。

日本語： 会話レベルの日本語力（日本語能力試験N4）、ビジネスレベルの英語力（必須

## Qualifications:

- Bachelor's degree in Engineering or a related field.
- Minimum of 3+ years of experience in industrial process engineering, end to end SPC implementation/optimization, process benchmarking/tuning, and an overall 7+ years of experience.
- Strong knowledge of manufacturing processes and systems.
- Proficiency in process analysis and improvement techniques.
- Experience with root cause analysis and corrective action implementation.
- Exposure to PLC SCADA programming
- Proficiency in programming languages such as Python or Java is added advantage.

**Japanese Languages:** Conversational level Japanese (JLPT N4) and business level English required

---

## Company Description