



品質およびSPCプロセス・エンジニア/Quality and SPC Process Engineer 7million

IT業界でのキャリアアップをサポートします！

Job Information

Recruiter

Fidel Consulting KK

Job ID

1527652

Industry

IT Consulting

Job Type

Permanent Full-time

Location

Tokyo - 23 Wards

Salary

7 million yen ~ 10 million yen

Refreshed

March 18th, 2025 17:12

General Requirements

Minimum Experience Level

Over 3 years

Career Level

Mid Career

Minimum English Level

Business Level

Minimum Japanese Level

Daily Conversation

Minimum Education Level

Bachelor's Degree

Visa Status

Permission to work in Japan required

Job Description

資格：

- 工学部または関連分野の学士号。
- 最低3年以上の工業プロセスエンジニアリング、エンド・ツー・エンドSPC実施/最適化、プロセスベンチマーク/チューニングの経験、総合7年以上の経験。
- 製造プロセスおよびシステムに関する豊富な知識
- プロセス分析と改善技術に精通していること。
- 根本原因分析と是正処置の実施経験。
- PLC SCADAプログラミングの経験
- PythonやJavaなどのプログラミング言語に堪能であれば尚可。

日本語： 会話レベルの日本語力（日本語能力試験N4）、ビジネスレベルの英語力（必須

Qualifications:

- Bachelor's degree in Engineering or a related field.
- Minimum of 3+ years of experience in industrial process engineering, end to end SPC implementation/optimization, process benchmarking/tuning, and an overall 7+ years of experience.
- Strong knowledge of manufacturing processes and systems.
- Proficiency in process analysis and improvement techniques.
- Experience with root cause analysis and corrective action implementation.
- Exposure to PLC SCADA programming
- Proficiency in programming languages such as Python or Java is added advantage.

Japanese Languages: Conversational level Japanese (JLPT N4) and business level English required

Required Skills

資格：

- 工学部または関連分野の学士号。
- 最低3年以上の工業プロセスエンジニアリング、エンド・ツー・エンドSPC実施/最適化、プロセスベンチマーク/チューニングの経験、総合7年以上の経験。
- 製造プロセスおよびシステムに関する豊富な知識
- プロセス分析と改善技術に精通していること。
- 根本原因分析と是正処置の実施経験。
- PLC SCADAプログラミングの経験
- PythonやJavaなどのプログラミング言語に堪能であれば尚可。

日本語： 会話レベルの日本語力（日本語能力試験N4）、ビジネスレベルの英語力（必須

Qualifications:

- Bachelor's degree in Engineering or a related field.
- Minimum of 3+ years of experience in industrial process engineering, end to end SPC implementation/optimization, process benchmarking/tuning, and an overall 7+ years of experience.
- Strong knowledge of manufacturing processes and systems.
- Proficiency in process analysis and improvement techniques.
- Experience with root cause analysis and corrective action implementation.
- Exposure to PLC SCADA programming
- Proficiency in programming languages such as Python or Java is added advantage.

Japanese Languages: Conversational level Japanese (JLPT N4) and business level English required

Company Description