



【800～1237万円】 【世界的シリコン製品メーカー/生産管理】 Senior Production Scheduler/群馬...

生産管理のご経験のある方は歓迎です。

## Job Information

### Recruiter

JAC Recruitment Co., Ltd.

### Hiring Company

非公開

### Job ID

1522742

### Industry

Chemical, Raw Materials

### Company Type

International Company

### Job Type

Permanent Full-time

### Location

Gunma Prefecture

### Salary

8 million yen ~ 12 million yen

### Work Hours

08:00 ~ 16:30

### Holidays

【有給休暇】有給休暇は試用期間満了後から付与されます 入社7ヶ月目には最低10日以上 【休日】完全週休二日制 ※有給休暇は入社...

### Refreshed

February 20th, 2025 16:15

## General Requirements

### Career Level

Mid Career

### Minimum English Level

Business Level

### Minimum Japanese Level

Native

### Minimum Education Level

Bachelor's Degree

### Visa Status

Permission to work in Japan required

## Job Description

【求人No NJB2277002】

### ■ポジション

Senior Production Scheduler/群馬太田

### ■製品

## 各種シリコン製品

## ■担当業務

同社のSenior Production Schedulerとして、日常的な生産スケジューリングや在庫管理を担当し、オペレーションの効率化を図ります。具体的には、需要シグナルに基づいた生産計画の作成や、原材料のプランニングを行い、社内外のコミュニケーションを通じてサービス向上に貢献します。また、サプライチェーンイニシアチブのリードや、部門横断的なプロジェクトの推進も重要な役割です。リーダーシップと分析力を活かしてチームをサポートします。

## ■マネジメント

約10名

## 【概要】

## ・ 資産計画

生産会議に出席し、日常および短期的なスケジューリング上の問題に対処する。

在庫目標、社内サービス要件、運用上の制限に従ったスケジューリング

需要シグナルに基づき、計画期間内に確定した生産計画を作成する。

資材の移動、極間、工場間の必要条件の計画

オペレーションとの合意されたスケジュールに基づき、原材料要件を含むプランニングを提供する。

スケジュールを継続的に改善するための例外メッセージの管理

MIMIプログラムを活用し、日々のモデル実行/発行を通じて、効率的に資材補充を最適化する。

毎日のMIMIレポートをレビューし、在庫および/または発注の問題を特定する。

生産管理、資産計画、顧客サービスとのコミュニケーションを通じて、補充/注文の優先順位を伝える

例外管理、要求された納期改善、受入工場での遅延警告、製品管理との紛争解決コミュニケーションを必要とする世界各地の指定された資材の主な窓口となる。

必要に応じてマスタープランを含む長期的、戦略的な需要と供給の問題を管理する。

シニア生産スケジューラーとして、サプライチェーンイニシアチブや工場オペレーション改善プロジェクトをリードし、チームをサポートする。

強力なリーダーシップと分析能力を発揮し、イニシアチブとオーナーシップを持ってチームをリードし、困難なタスクに挑戦することを奨励する。

## ・ 在庫計画

過剰在庫および規格外在庫の削減を実行し、在庫目標の達成に貢献する。

主要原材料の在庫管理

需要、供給、生産能力に基づいて、安全在庫要件の更新を提案する。

コンプライアンス

安全に作業し、安全な作業環境を維持し、すべての安全方針と手順を遵守する。

品質/安全管理システムおよび規制遵守のサポートと遵守

その他

既存スケジュールの継続的な最適化により、社外および社内の顧客へのサービス向上を図る。

社外および社内の要件を満たすオンタイム・サービスの提供

オペレーションチームと緊密に連携し、生産計画を最適化する。

資産のキャパシティを追跡し、マスターデータを管理・維持する。

サブジェクト・マター・エキスパートとして、部門横断的なプロジェクトをリードし、レポートの開発/分析/管理、必要に応じてプロセスやシステムのテストを実施する。

日常的なトラブルシューティングや問題解決について、主要な利害関係者や他の部門にコーチングやトレーニングを提供し、必要に応じてバックアップサポートを提供する。

ローディングファイル、ローリングリスク分析、顧客緊急プロセスなど、日々の出荷を最適化するための販売実行と戦略的改善プログラムをリードする。

必要に応じて、モメンティブを代表して外部監査および内部監査に参加する。

サイトの重要な供給問題を特定し、サイト運営リーダーと協力して顧客へのサービス向上を推進する。

確実な供給、コスト削減、業務効率を高めるため、中短期のキャパシティとアンメットデマンドのプロセス改善イニシアチブをリードする。

## ・ ポジションのタスクと責任

シニアSIOPスペシャリストリーダー職は、サプライチェーンにおける需要計画、原材料・包装資材管理、在庫管理、トーリング、生産スケジューリングまたは在庫移動スケジューリングを担当します。

ベストプラクティス、手順、ツールを活用し、ビジネスニーズに応じてサービス、在庫、コストを最適化します。

チームリーダーとして、サプライチェーンイニシアチブや工場オペレーション改善プロジェクトをリードし、チームをサポートする。

さらに、部門横断的なプロジェクトをリードするSubject Matter Expertとしての役割を果たし、必要に応じて他部門にコーチング/トレーニングを提供する。

## 【Position Summary】

## Asset Planning

- ・ Attend production meetings address daily and short term scheduling issues
- ・ Schedule in accordance with inventory targets internal service requirements and operational limitations
- ・ Create firm production plan within planning time fence based on demand signals
- ・ Plan materials transfers cross pole and inter plants requirements
- ・ Provide planning including raw material requirements based on agreed schedule with operations
- ・ Control exception messages to continuously improve schedule
- ・ Utilize MIMI program to efficiently optimize material replenishments through daily model run/publishing
- ・ Review daily MIMI reports to identify inventory and/or order issues
- ・ communicate/prioritize replenishments/orders through communication with Production management asset planning and customer service
- ・ Be the main contact point for assigned materials globally that require exception management requested delivery date improvement delay alerts at receiving plants and conflict resolution communication with product management
- ・ Manage longer term strategic demand and supply issues including master planning as needed
- ・ As a senior production scheduler lead supply chain initiatives and plant operation improvement projects and support the team.
- ・ Demonstrate strong leadership and analytical skills take initiatives and ownership leading and encouraging team to take difficult tasks

#### Inventory Planning

- Execute excess inventory and out of spec inventory reduction contribute to meet inventory targets
- Control key raw materials inventory
- Propose updated safety stock requirements based on demand supply and capacity

#### Compliance

- Work safely maintain safe working environment and adhere to all safety policies and procedures
- Support and comply with quality / safety management system and regulatory compliance

#### Others

- Continuous optimization of existing schedule to improve service for both external and internal customers
- Provide on time service to meet both external and internal requirements
- Work closely with operations team to optimize production plan
- Track capacity of assets manage and maintain master data
- Serve as Subject Matter Expert to lead cross functional projects develop/analyze/manage reports conduct process and system testing as needed
- Provide coaching/training to key stakeholders and other functions on day to day trouble shooting/problem solving provide backup support as needed
- Lead sales execution and strategic improvement programs to optimize daily shipments including Loading File rolling risk analysis and customer emergency process
- Participate and represent Momentive in both external and internal audits as needed
- Identify critical supply issues for the site collaborate with site operation leaders to drive improved service to customers
- Lead process improvement initiatives for mid and short term capacity and unmet demand to increase surety of supply cost savings operational efficiencies

#### ■Tasks and responsibilities of the position:

The Senior SIOP Specialist Leader position is accountable for demand planning raw materials and packaging materials management inventory management tolling and production scheduling or stock transfer scheduling within supply chain.

The role will utilize best practices procedures and tools to optimize service inventory and costs per business needs.

As the team leader lead supply chain initiatives and plant operation improvement projects and support the team.

Furthermore the role will serve as Subject Matter Expert to lead cross functional projects and provide coaching/training to other functions as needed.

## Required Skills

#### ■必須要件

- サプライチェーン関連分野の学士号取得者、または同等の学歴と経験を有する者。
- 生産計画、在庫管理、または類似の職種における関連経験
- セールス&オペレーションプランニング、資材所要量、プランニング、スケジューリングの知識を有すること。
- 国際的で多文化なチーム環境において、迅速かつマルチタスクで効果的に業務を遂行できる。
- 英語による優れたコミュニケーション能力を有すること。
- 情熱を持って仕事に取り組み、継続的な改善と顧客志向を持ち、細部にまでこだわることができる。
- 実績のある職務遂行能力とコーチング経験を有し、周囲を鼓舞できる。
- マトリクス環境で働くための対人関係スキルを有し、周囲に影響を与えることができる。
- 強いリーダーシップと分析力を発揮し、主体性をもってチームをリードし、困難な仕事にも挑戦できる。

#### ■歓迎要件

- Microsoft Office、SAPまたはその他のERPシステムに精通していること。
- リーンシックスシグマ認定者優遇

#### ■Qualifications:

##### Minimum Qualifications:

- Bachelor's degree in supply chain related fields or equivalent combination of education and experience
- Minimum 8 years relevant experience in production planning inventory management or similar positions
- Have knowledge in Sales Operations Planning Material Requirements Planning and scheduling
- Able to work effectively in a fast paced multi tasking international multicultural team environment
- Have excellent verbal and written communication skills fluent in English
- Demonstrate strong organization skills committed with passion detail oriented with continuous improvement and customer mindset
- Inspire others with proven job performance and coaching experience
- Able to influence others with interpersonal skills to work in a matrix environment
- Demonstrate strong leadership and analytical skills take initiatives and ownership leading and encouraging team to take difficult tasks

#### ■Preferred Qualifications:

Proficient in Microsoft Office SAP or other ERP system

Prefer to be Lean Six Sigma certified

## Company Description

ご紹介時にご案内いたします