



工場品質管理マネージャー【栃木・那須烏山市】

Job Information

Hiring Company

[igus K.K.](#)

Job ID

1515880

Industry

Machinery

Company Type

Small/Medium Company (300 employees or less) - International Company

Non-Japanese Ratio

(Almost) All Japanese

Job Type

Permanent Full-time

Location

Tochigi Prefecture, Nasukarasuyama-shi

Train Description

Karasuyama Line, Ogane Station

Salary

6 million yen ~ 9 million yen

Work Hours

8 : 00-17 : 00 (休憩時間 90分)

Holidays

完全週休二日制 (土日祝日休み)、交替勤務なし

Refreshed

January 27th, 2025 00:00

General Requirements

Minimum Experience Level

Over 3 years

Career Level

Mid Career

Minimum English Level

Business Level

Minimum Japanese Level

Native

Minimum Education Level

High-School

Visa Status

Permission to work in Japan required

Job Description

【募集要項 本ポジションの魅力】

- ・ 英語力活かし、ドイツ本社と連携して業務推進

- ・年間休日や福利厚生充実、働きやすさ◎
- ・品質管理、リーンエンジニアリング業務全般
- ・グローバル展開、品質重視のエンジニアリング企業

<ポジション：工場品質管理マネージャー>

日本国内の品質管理責任者として、栃木にある工場にて製品の品質管理、リーンエンジニアリング（工場プロセスの合理化・効率化に向けた改善業務）、および苦情処理に関する業務全般をお任せします。

当社製品はすべてドイツで生産しており、輸入したものを栃木の工場にストック、お客様からのご注文受付後に工場にてピッキングし、ご注文内容に合わせて組立を行い、梱包して出荷しています。

ドイツ本社の品質管理部門とも密に連携していくことが求められます。

※レポートラインは、日本の統括工場長です。

主な業務内容は以下の通り

- ・品質管理
業界標準および規制に準拠した品質管理システム(QMS)の構築、維持。製品品質と運用効率を向上させるための継続的な改善イニシアチブを主導します。品質保証に関する生産プロセスの最適化と標準化。
- ・リーンエンジニアリング
リーン原則を適用してプロセスを合理化し、無駄を減らし、全体的な効率を改善。部門横断的なチームと連携して、特にドイツ本社と協力してプロセス改善を特定し、実装。工場体制の効率化に向けたスタッフのトレーニングおよび指導。
- ・苦情処理
苦情処理プロセスの管理、分析、改善案の策定と実行、継続維持。
入社後は、ドイツ本社での研修に参加の可能性があります。

組織構成

栃木県内に4ヶ所の工場があり、このうち2つの工場（栃木工場：約70名、RC工場：約15名）が主要な出荷拠点です。

募集背景

体制強化のための募集です。

雇用条件

正社員（試用期間：有：6ヶ月）

勤務地

当社 栃木工場：栃木県那須烏山市藤田1600 富士見台工業団地
最寄駅 JR線大金駅 から 車10分

勤務時間

8：00-17：00（休憩時間90分）

年収

想定年収：600万円～900万円
年俸制（分割回数16回）
基本給310,714円～固定残業代64,286円～を含む/月

手当・福利厚生

- ・コーポレートカード貸与
- ・ノートパソコン、データ通信SIM,iPhone貸与
- ・英語学習費用の補助あり
- ・永年勤続表彰
- ・健保組合経由での保養所利用、ラフォーレ倶楽部優待、スポーツクラブ優待あり

Required Skills

応募必須条件：下記すべてを満たす方

- ・品質管理またはリーンエンジニアリングの経験：3年以上
- ・製造業（機械、部品等）での経験がある方
- ・日本語ネイティブ、英語ビジネスレベル以上（英会話で交渉ができるレベル）
Lドイツとのやり取りが発生するため。

歓迎条件

- ・工学、品質管理、または関連分野のバックグラウンドをお持ちの方。
- ・マネジメント経験がおありの方。

選考方法：

書類選考→面接3回→内定

L **1次面接** ※対面推奨、遠方にお住いの場合はオンライン可。（Teams）

統括工場長面接、技術テスト（図を見て正解を一つ選んでいただくもので、計算問題など複雑な内容ではありません）。

時間は25分で5択のテストとなります)

※面接時に工場のご案内をしますので、対面でお越しいただいた方がイメージが湧くと思います。

L 2次面接 : 日本法人社長 (対面)

L 3次面接 : ドイツ品質管理責任者 (Teams)

Company Description