



神戸本社 工程管理者（エキスパダイター）

フィブントラロジスティクス株式会社での募集です。生産管理のご経験のある方は...

Job Information

Recruiter

JAC Recruitment Co., Ltd.

Hiring Company

フィブントラロジスティクス株式会社

Job ID

1515160

Industry

Machinery

Company Type

International Company

Job Type

Permanent Full-time

Location

Hyogo Prefecture

Salary

5 million yen ~ 7.5 million yen

Work Hours

09:00 ~ 17:00

Holidays

【有給休暇】初年度 10日 1か月目から 【休日】完全週休二日制 土 日 祝日 GW 年末年始 【有給休暇】初年度は入社月によ...

Refreshed

January 9th, 2025 16:53

General Requirements

Career Level

Mid Career

Minimum English Level

Business Level

Minimum Japanese Level

Native

Minimum Education Level

Bachelor's Degree

Visa Status

Permission to work in Japan required

Job Description

【求人No NJB2125773】

【主な職務内容】

■製品・部品などの発注、納期管理
受注から納品までに起こりうる下記の管理業務に従事いただきます。

・進捗納品管理

発注までの社内のプロセスのフォローを行います。

発注後はサプライヤーからエンジニアリング図書スケジュール及び製作工程を受領し、

Weekly或いはMonthlyの進捗レポートを受領して計画と実際の進捗を管理します。

進捗に遅れがある場合は社内関係部署、サプライヤー、海外の場合はFivesグローバルの調達チームと協議して原因究明、

是正処置、予防処置の立案、実施をLeadしていただきます。

・品質管理

計画された検査が予定通り実施されているか管理します。

サプライヤーの製品品質に問題が発生した場合には関係部署、海外の場合はFivesグローバルの調達チームと協議して原因

究明、是正処置、予防処置の立案、実施をサポート。

サプライヤーの不適合をデータ化して分析、再発防止策を立案、実施します。

・納期、品質に関するKPI管理

納期、品質に関するKPI及び年間のTargetを設定し（例：On time delivery）、KPIをモニタリングします。

Performanceの悪いサプライヤーに対しては原因究明、是正処置を実施させ改善を依頼します。

・契約事務管理

契約書内の納期、品質に関する条項（例：Liquidated damage）を把握し、各プロジェクトで納期遅延、品質問題が発生し

た場合は

社内関係部署と協議してサプライヤーに対して損害賠償の交渉のサポートを行います。

・輸入管理

ロジスティクススペシャリストと協力して計画通りの工程及び

輸入方法（Sea or Air、Packing方法など）で輸入が行われるようにサプライヤーを管理します。

また輸入関係の書類をサプライヤーから遅延なく入手します。

Required Skills

【必須条件】

・主に海外サプライヤー管理、調整（エクスパダイター）のご経験をお持ちの方

・中国語スキルをお持ちの方

【歓迎条件】

・輸出入管理の経験をお持ちの方

・エンジニアリング会社或いはメーカーでの勤務経験

Company Description

【事業内容】物流倉庫内を構築するソリューションプロバイダー佐川急便やヤマト運輸などの大手物流企業がロジスティクス拠点を作る際、その内部構築を一括してサービス提供しています。【具体的には】物流システムの企画、拠点内の設計提案、機器の新規開発・据付工事・アフターサービスなどを一貫して行います。ファブレス（自社での生産工場を持たない）企業であり、お客様の望むロジスティクス拠点構築に最適なシステムを提供します。【提供品目】・自動仕分けシステム：クロスベルトソータ、スチールベルトソータ、スライドソータ他・物流装置：荷降ろしロボット、自動倉庫、AGV（無人搬送車）、AMR（自立走行搬送ロボット）他・情報システム：WMS（倉庫管理システム）、WCS（倉庫制御システム）・その他周辺機器：伸縮コンベヤ、自動整列装置、情報処理システム（バーコード印刷、ラベリング、自動読み取り、自動容積計量）装置「認識」「制御」の技術力を強みとして、半世紀にわたる実績と経験を元に、あらゆる「ソーティング：並べ替え、仕分け」を可能としており、その高い技術力や信頼性により仕分けシステムの実績では国内でトップシェアを誇っています。