



生産技術職（マイクロTAS）◆フレックス/残業月20Hほど/英語を活かせる

## Job Information

### Hiring Company

FUKOKU Co., Ltd.

### Job ID

1492050

### Division

技術開発本部マイクロTAS開発課

### Industry

Pharmaceutical

### Job Type

Permanent Full-time

### Location

Saitama Prefecture, Ageo-shi

### Train Description

Takasaki Line, Kita-Ageo Station

### Salary

6 million yen ~ 7.5 million yen

### Refreshed

February 11th, 2025 03:00

## General Requirements

### Minimum Experience Level

Over 3 years

### Career Level

Mid Career

### Minimum English Level

Business Level

### Minimum Japanese Level

Native

### Minimum Education Level

Bachelor's Degree

### Visa Status

Permission to work in Japan required

## Job Description

### 募集要項の要約

- マイクロ流路チップの生産技術職を担当。
- 埼玉県上尾市の工場勤務、転勤なし。
- 年収600～750万円、フレックス制度あり。

### 業務概要

RaST-TASチップ（マイクロ流路チップ）の量産製造に対する生産技術職。RaST-TASチップは将来、対外診断用医薬品（医療系）を目指している製品であり、現状は研究用試薬として販売している。RaST-TASチップは準クリーンエリアにて無塵着を着用しての業務になります。

RaST-TASは将来、マイクロ流路チップを対外診断用医薬品に、その他の装置類（顕微鏡とソフトウェア）を医療機器に申

請することを狙いしている製品である。現状は研究用試薬として販売代理店を経由して販売している。RaST-TASは、細菌感染症患者の救命率向上や世界規模で問題となっているAMR（薬剤耐性）対策に貢献するものである。

#### 配属先情報

技術開発本部 マイクロTAS開発課 マネージャ1名、課員15名

#### 勤務条件

##### 雇用形態

正社員（期間の定め：無）

##### ■試用期間

有3ヶ月（試用期間中の勤務条件：変更無）

##### 給与

■想定年収(残業20時間・賞与年2回含む)

620万円～730万円

##### 月給制

基本給 334,500円～382,900円

賞与実績：年2回（基本給の4.9ヵ月分）

##### 勤務地

###### ■事業所名

株式会社フコク 上尾工場

###### ■所在地

埼玉県上尾市菅谷3-105

###### ■最寄駅

JR高崎線 北上尾駅（無料送迎バスあり）

###### ■喫煙環境

敷地内禁煙（屋内喫煙可能場所あり）

###### ■備考

マイカー通勤可

転勤：当面のあいだ無し

弊社の転勤は愛知工場並びに海外工場への赴任を意味します。国内関東圏（群馬・群2・上尾工場など）への異動は転勤としておりません。

##### 就業時間

08:00～17:00

##### ■所定労働時間

08時間00分 休憩60分

##### ■残業

有

平均残業時間：20時間

##### ■残業手当

有

残業時間に応じて別途支給

通勤手当：会社規定に基づき全額支給

##### 休日・休暇

年間121日

完全週休二日制

土曜 日曜

その他（下記参照）

会社カレンダーによる（祝日は休みになりません。年3回9連休程度の長期休暇があります）

##### ■有給休暇

入社半年経過時点10日 最高付与日数20日

平均有給取得14日 社員10日/年以上の取得義務

##### 社会保険

健康保険：有

厚生年金：有

雇用保険：有

労災保険：有

##### その他勤務条件に関する備考

フレックスタイム制度有 / 在宅勤務制度有（週2回まで）

---

## Required Skills

### 必要な能力・経験

- ・新製品の製造プロセス設計: 新製品の量産に向けた製造プロセスの設計
- ・製造ラインの立ち上げ: 製造ラインの設計、設置、テスト、改善、要領書作成、現場教育
- ・効率化の推進: 生産工程の改善を通じて生産効率の向上

- ・コスト削減: 生産コストの削減を図るためのプロセス改善
- ・技術革新の推進: 新技術や新素材の導入を通じて製品の競争力を向上
- ・研究開発との連携: 研究開発部門と協力して、新技術の実用化を推進
- ・チームや他部署の人と円滑なコミュニケーションを取り、巻き込みながら仕事を進める経験

**必須**

- ・図面作成及び検図
- ・クリーンエリアでの生産技術業務経験（3年以上）
- ・医薬品または体外診断用医薬品の生産工場にて工程設計や工程改善の経験

**歓迎**

- ・ISO13485 医療機器のQMSの熟知
- ・ISO14971 医療機器のリスクマネジメントの熟知
- ・ISOクラス7 クリーン度（クリーンルーム）の熟知

---

Company Description