



## 【広島】 Manufacturing Alignment Engineer Operations Central Team T...

詳細ご説明致しますので、お問合せください。

### Job Information

**Recruiter**

JAC Recruitment Co., Ltd.

**Hiring Company**

大手半導体デバイスメーカー

**Job ID**

1490717

**Industry**

Electronics, Semiconductor

**Company Type**

International Company

**Job Type**

Permanent Full-time

**Location**

Hiroshima Prefecture

**Salary**

4.5 million yen ~ 10 million yen

**Work Hours**

08:30 ~ 17:15

**Holidays**

【有給休暇】有給休暇は入社後7ヶ月目から付与されます 入社7ヶ月目には最低10日以上 【休日】完全週休二日制 年末年始 有給休...

**Refreshed**

November 7th, 2024 07:00

### General Requirements

**Career Level**

Mid Career

**Minimum English Level**

Business Level

**Minimum Japanese Level**

Native

**Minimum Education Level**

Bachelor's Degree

**Visa Status**

Permission to work in Japan required

### Job Description

【求人No NJB2245363】

Central Team Alignment Engineerとして、製造能力の向上を推進、低コストベンチマーク手法提供、製造エリアを跨ぐグローバルスタンダードの実行を主導していただきます。

同社の4つのピラーに焦点を当ててこれを実行し、同社の事業計画や製造拠点全体での戦略的目標の要件に優先順位が合致することを確実なものとする。

私たちの目標は、グローバルな社内外のリソースを使用して、ネットワーク、プロセス、および装置のアラインを推進することにより、世界クラスの製造パフォーマンスを達成することです。

例としては、サプライヤーとの協業からベンチマークの製造パフォーマンスを達成し、装置およびプロセスのBest Known Method (BKM) の発見と実装、装置使用率の最適化、キャッシュコストの最適化、継続的な改善プロジェクトの優先順位付けと実行をグローバルに行うことが含まれます。

私たちは、目的を達成するために、各サイト、購買、グローバル品質、その他のOperation Central Team (OCT) 部門、および外部サプライヤーとの効果的なコラボレーションを進んで行うことが求められます。このため、目的を達成するためには、必要に応じて海外出張も必要となります。

#### ■Total Productive Management (TPM)

- ・ 6S Audit Checklistを使用してFab内を歩き、TPM 6S監査現場Walkを実施し、パフォーマンスを現場のリーダーに報告します。
- ・ 各製造エリアをまとめ、標準のTPMステップを実施できるようにする。
- ・ タスクに優先順位を付け、TPM ステップの実装に対する問題点を提起します。
- ・ サイトチャンピオンが主催する毎週のサイトTPMミーティングに参加します。
- ・ サイトリーダーによる毎月のサイトTPMフォーラムに参加もしくは主催します。
- ・ アジア/グローバルTPMミーティングを主催します。
- ・ 新しいTPMプロジェクトや設計改善を策定します。
- ・ サイトBKMを使用して、TPMプログラムのギャップを表面化し、強化します。
- ・ 労働効率 (Labor Efficiency) プログラムおよびその他のサブプロジェクトをリードします。
- ・ TPM現場のオーナーと協力し、現場の課題を解決します。
- ・ TPM Key Performance Indicator (KPI) をグローバルに改善するための方法論を構築します。
- ・ ベンチマークを採用し、ギャップを埋める戦略を提供します。
- ・ 自己満足や好調な市場環境の影響を受けない現実感を持つよう挑戦します。
- ・ プロセス領域における慣行とBKMの標準化

#### ■製造プロセスエリアにおける業務とBKMの標準化

- ・ プロセスエリアにおける慢性的な問題に取り組み、改善を推進し、無駄を排除します。
- ・ TPMフォーラム、Excursion Reviewなど、様々なフォーラムで得られた改善や教訓をグローバル・エリア・フォーラムに反映し、展開、実施、監査の基準を決定します。
- ・ 装置エンジニアやプロセスエンジニアが、設備・関連プロセスの設定に関わるスタンダードを検索できるように、製造エリアレベルのBKMライブラリを作成します。BKMライブラリーは、製造エリアレベルのBKMを、プロセス開発を実施するTD部門と、4つの柱を変更する改善作業を実施するHVM部門にフィードバックする目的も果たします。
- ・ 同社共通のワークステーションに対しTPMのプログラムであるPMSOP、MVC、PARをアラインする。
- ・ エンジニアやテクニシャンがタブレット/ノートブックから手順書にアクセスし、記録可能なキーを記録し、PMの成功を測定できるシステムに手順を統合します。
- ・ システムレベルのBKMをグローバルのプロセスエリアに導入します。
- ・ 各FabおよびOperation Central Teamと協力し、担当エリアにおける整合性を維持します。
- ・ 問題の優先順位に適した頻度で、タイムリーに問題を伝え、対応します。
- ・ プロジェクトのステータス、進捗状況、問題点や改善機会について、協力者やチームメンバーに常に情報を提供します。
- ・ 正確、徹底的かつタイムリーな方法で課題を完了します。
- ・ 装置やエリアの担当エリアの材料安全性に関する知識を維持します。

## Required Skills

#### ■要件 (全てを満たしている必要は無い)

- ・ 工学または関連分野の学士号または同等以上。
- ・ 半導体装置エンジニアとして3年程度の経験。
- ・ 良好な英語のコミュニケーション能力 (日本語は望ましい)。

## Company Description

ご紹介時にご案内いたします