



【サプライチェーン】 Master Scheduler / マスタースケジューラー（新潟県）

グローバル化学メーカー/生産計画や輸出入の経験が活かせる仕事！

Job Information

Hiring Company

DuPont Japan K.K.

Subsidiary

デュポン・パフォーマンス・プロダクツ・ジャパン株式会社

Job ID

1484432

Division

Electronics & Industrial

Industry

Chemical, Raw Materials

Company Type

Large Company (more than 300 employees) - International Company

Non-Japanese Ratio

Majority Japanese

Job Type

Permanent Full-time

Location

Niigata Prefecture, Agano-shi

Salary

5 million yen ~ 10 million yen

Work Hours

9:00 - 17:30 ※フレックスタイム制（コアタイム11:00-15:00）

Holidays

土曜、日曜、祝日、年末年始、創立記念日、年次有給休暇、特別有給休暇（冠婚葬祭等）、私傷病休暇、育児休暇、介護休暇

Refreshed

June 25th, 2024 16:28

General Requirements

Minimum Experience Level

Over 3 years

Career Level

Mid Career

Minimum English Level

Business Level (Amount Used: English usage about 50%)

Minimum Japanese Level

Fluent

Minimum Education Level

Bachelor's Degree

Visa Status

Permission to work in Japan required

Job Description

＼アピールポイント／

- ◆220年以上の歴史がある！アメリカ本社グローバルカンパニー
- ◆外資系と日系の両方の多点が融合している為、英語を活かせる
- ◆ハイブリッド勤務でワークライフバランスが取りやすい

【当社について】

デュポンは、地球上の10億人以上の人々に清潔な水を提供すること、スマートフォンから電気自動車まで日常のテクノロジー機器に欠かせない素材を製造すること、世界中の従業員を守ることなど、重要な課題に取り組んでいます。

真の目的と価値をもたらす持続可能な解決策を提供する、一流の多業種企業。チームとして協力し合うことで最高の仕事ができる信じ、多様な考えを大切に、協力精神の溢れる会社。そんな会社で働きたい方にとって、デュポンはぴったりの会社です。

【ポジションの概要】

デュポングループでは、笹神工場にて生産計画・在庫計画の重要な役割を担う「マスタースケジューラー」を募集することになりました。

マスタースケジューラーの主な業務内容は、IBPまたはS&OPプランニングプロセスからの需要要件を満たす月次・週次生産計画および在庫計画の作成です。

容量分析とカスタマーサービスポリシーを活用し、生産スケジュールと完成品在庫計画を管理し、事業戦略とポリシーに従ってマスタースケジューリングの時間枠と期間を作成・実行します。単一または複数の工場のマスタースケジュールを担当することもあります。

マスタースケジューラーが日々業務で関わるのは、原材料計画担当者、アセットスケジューラー、オペレーションおよびユニットマネージャー、スーパーバイザー、およびカスタマーサービスなどです。

マスタースケジューリングプロセスおよびパフォーマンスの継続的改善もおこなっていただきます。

【担当業務】

具体的な業務内容は以下のとおりです（これに限定されません）

- 生産の需要と要件を考慮して、IBP / S&OP月次生産計画をMPS時間軸に変換することにより、詳細な週次マスタープロダクションスケジュールを作成する。
- 有効な時間軸のマスタースケジュールを維持する。
- 安定的で迅速な対応を確保するために、マスタープロダクションスケジュール（MPS）ポリシーの実施、実行、および維持する。
- 生産要件と生産リソースをバランス調整する。
- 有効なAvailable to Promise（ATP）データを維持および提供する。
- MPSの期間の供給・需要と使用可能容量のコンフリクトを特定し解消する。
- MPSの変更を評価するための「What-if」シミュレーションを使用し、承認された変更を効果的に実施する。
- 当社で製造された半製品および製品の生産性のない在庫の処分を勧める。
- コストやキャパシティにおいて、MPSプランを最適化するための選択肢を特定する。
- マテリアルマスター、BOM（部門表）、レシピの構成において、製造部門や技術部門と協力する。
- 販売、需要管理、カスタマーサービス、マーケティング、エンジニアリング、および生産部門と連携し、顧客要件を満たし、事業部へ方針提唱を提供する。
- 必要に応じて、マスタープランナーやアセットスケジューラーと連携する。
- 主要なマスタープロダクションプランニングメトリック、原因および是正措置に責任を持つ。
- 正確なデータを維持してマスタースケジューリングプロセスをサポートする（リードタイム、ロットサイズ、製品ホイール、およびその他の運用ルールおよび条件など）。
- 必要に応じてIBP / S&OPプロセスおよび会議に参加する。
- ミーティングのファシリテーター（デイリー、ウィークリー、マンスリー）

■ 内部でやり取りをする社員

各国の営業チームおよび笹神工場の各部門長。工場の製造、品質保証、技術、物流チームなど。

■ 英語の使用頻度

- メールや書類の読み書き
- 電話会議 など

【新潟工場で製造する製品について】

当社の新潟工場では、半導体やプリント回路基板を製造する過程で使用される化学薬品を製造しています。製品の生産に要する原材料について、製造から出荷に至るまでの計画（マスタースケジュール）を立てることをメインで行うポジションです。

例を挙げると、半導体を微細加工する際に用いる感光性樹脂（フォトレジスト）や、基盤をメッキする薬品などです。これらは製造過程で使用される薬品なので、出来上がった半導体やプリント回路基板に当社の製品の姿は残っていませんが、それらを製造するためには絶対に欠かせません。

特に半導体やプリント回路基板は、スマートフォンを始め、あらゆる電化製品で使用されています。当社の製品は各国に輸出され、世界中のエレクトロニクス産業を支えています。

【リモートワークについて】

- 試用期間終了後、週2日まで在宅可。
- ご自宅から事業所まで2時間以内で通えることが条件です。
- 原則、試用期間中（6か月間）は出社いただけます。
- 職種によってはリモート勤務不可の場合があります（生産技術、製造オペレーター、品質管理/品質保証など）

【勤務時間・フレックスタイム制度】

- 9:00～17:30（実質7.5時間）
- 上記は標準的な所定労働時間です。
- フレックスタイム制度あり。コアタイム11:00～15:00
- 裁量労働制が適用された場合はフレックスタイムは適用されず、8時間働いたものとみなされます。この場合、別途「裁量手当」が支給されます。

【個人情報収集の取扱いについて】

デュポングループの求人へのご応募を目的として受理しました応募関係書類およびそれに伴う個人情報は、厳正かつ安全に保管・管理し、採用選考にかかわる情報のご連絡など採用活動以外の目的には使用いたしません。

※デュポンは、機会均等を重んじています。人種、肌の色、宗教、信条、性別、性的指向性、性自認、配偶者の有無、国籍、年齢、退役軍人の有無、障害、その他階級によって、就職希望者を差別しないことは、デュポンの方針です。求人情報の検索や応募に合理的な配慮が必要な場合は、当社HPのアクセシビリティ・ページの連絡先をご覧ください。

Required Skills

【応募条件・資格】

- 大卒以上
- ビジネスレベルの英語力（TOEIC 700点以上が望ましい）
- サプライチェーンまたは関連する分野の経験 3～5年以上
- SAP-APO-BWの知識・経験
- Microsoft Officeスキル（特にExcelとPowerPoint）

【歓迎スキル・経験】

- 原材料管理、サプライチェーン、エンジニアリング、またはビジネス学位であれば尚可
- APICs CPIMがあれば尚可

【求める人物像】

- 強い対人関係能力とコミュニケーション能力
 - 責任感が強く、ポジティブな働き方の態度と自己動機づけがあり、プレッシャーの中でも働くことができる方
-

