



サービスエンジニア / 欧州系総合板金加工機メーカー (西日本担当)

スイス本社 有給消化率高・英語を活かします

Job Information

Hiring Company

Bystronic Japan

Job ID

1456366

Division

サービス

Industry

Machinery

Company Type

International Company

Job Type

Permanent Full-time

Location

Osaka Prefecture

Salary

5 million yen ~ 8.5 million yen

Work Hours

9:00~18:00 フレックスタイム制 (コアタイム 10:00~14:00)

Holidays

完全週休二日制 (土日)、祝日、年末年始、リフレッシュ休暇、有給休暇(入社6か月後に10日付与)

Refreshed

November 12th, 2024 09:00

General Requirements

Minimum Experience Level

Over 3 years

Career Level

Mid Career

Minimum English Level

Basic (Amount Used: English usage about 25%)

Minimum Japanese Level

Native

Minimum Education Level

Technical/Vocational College

Visa Status

Permission to work in Japan required

Job Description

★アピールポイント

- ・スイス本社の当社は2016年に設立したばかりで中途採用が多く、フラットな環境で働くことができます。
- ・裁量権が大きい企業ですので中途入社でも働きやすく、さまざまな経験が出来ます。

- ・ サービスエンジニア業務は体力負担が大きいと思われがちですが、有休消化率が高いことも魅力です。
- ・ 突然の休日・夜間出勤率は低く、上司と相談しながら業務日程を組めます
- ・ 休日出勤は100%代休取得

- ・ 西日本エリア担当のサービスエンジニアを募集します。

最初は東京にて数か月トレーニング、OJT研修後に関西エリアへ異動していただきます
場合によってはスイス本社/ドイツ工場/韓国でのトレーニングあり

- ・ サービス業務経験あり 板金業界経験者 歓迎
- ・ 英語に抵抗ない方、歓迎

■職務内容：

当社サービスエンジニアとして、西日本エリアの板金加工機の据付、修理、保守点検サービス業務をお任せいたします。

■業務内容：

- ・ 板金加工用機械の設置、試運転、調整、機械操作及び安全指導
- ・ 設備修理、保守点検のサポート、設置後のアフターサービス全般(修理・保守点検)
- ・ サンプル加工、顧客へのデモンストレーション
- ・ 海外へのサービスパーツ発注／返却等の在庫管理

■入社後の流れについて：

- ・ 先輩社員とのOJTにより機械操作、設置、巡回等の業務を通して指導します。
- ・ オンラインによる研修も準備しているので、安心して業務に取り組んでいただけます。

■製品の特長：

当社のレーザ加工機とプレスブレーキは、鋼、ステンレス鋼、アルミニウム、非鉄金属の加工に使用されています。特に高出力により生産性が高いレーザ加工機はシンプルな動作が可能という点で国内メーカーとの差別化ができ、お客様からも高評価を受けております。

Required Skills

普通自動車第一種免許

Company Description